

CARACTERISTIQUES

PERFORMANCES

Débit (l./min) :	29 900
Pression (bars) :	8.6
Insonorisation O/N :	<102 dB
Batteries (V-Ah) :	2x12 V 128 Ah 510 A
Puissance (kW) :	250 kW / 340 CV
Sorties d'air :	1x2 " ½ BSP
	3x1 " ¼ BSP

DIMENSIONS

Longueur (mm) :	4 210
Largeur (mm) :	2 000
Hauteur (mm) :	2 220
Poids d'utilisation :	4 151 kg
Dimension pneumatiques :	7.5x16.6 PR

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Constructeur :	Ingersoll-Rand
Capacité du réservoir :	540 litre
Consommation moyenne :	50 litres/heure
Huile turbine :	DEXRON 60L
Référence filtre:	IR92071182
Moteur :	CATERPILLAR
Type :	3306 ATAAC
Référence Filtre à air :	89288971
Cartouche séparateur :	89202022
Huile moteur :	3c 15W40 / 30 L
Cartouche moteur :	CAT1T0739
2 Filtres Sécurités Moteur et Turbine :	92288989

Equipement :

Kit Raffinerie, Epurateur d'huile et réfrigérant

Teneur résiduelle en huile :	0,01 ppm
Température de sortie =	Température ambiante + 15°C

