



DONNEES TECHNIQUES

PERFORMANCES

Type de courant de soudage :	continu
Intensité de soudage :	30 à 600 A
Réglage :	électronique
Tension d'amorçage :	70 V
Diamètre maxi baguette :	10 mm
Facteurs de marche :	600 A – 40 V = 60% 400 A – 40 V = 100%
Prédisposition :	coffret TIG HF extérieur (non fourni)
Sortie auxiliaire :	mono 230 V- 50Hz - 12kVA
Facteur de puissance :	0,8
Prises :	CEE 32A + CEE 16A

DIMENSIONS

Longueur sur skid :	2 000 mm
Largeur sur skid :	900 mm
Largeur sur skid :	1 200 mm
Poids à vide sur skid :	1 190 kg
Capacité carburant :	74 L
Consommation à 75 % de charge :	8 L/h
Niveau :	LWA 96 (71dB à 7m) Directive 2000/14/CE
Câbles de soudage :	diam 50mm² (20+15m)

CARACTERISTIQUES

Constructeur :	GENSET
Type :	MPM 20/600 S-P
Energie :	diesel
Moteur thermique :	Perkins 1103C-33TG3 turbo
Cylindrée :	3 cyl. - 63,2 HP (46,5 kWm) - 3300cm³
Refroidissement :	eau
Démarrage :	électrique (batterie 12v)
Génératrice :	asynchrone, auto-excité, auto-protégé
Classe d'isolation / degré de protection :	F / IP23
Protections :	disj. thermique, inter. différentiel
Equipement raffinerie :	étouffoir, coupe-batterie, silencieux pare-étincelles

Accessoires et équipements inclus :

Kit remorque chantier, compteur horaire, voltmètre, niveau carburant, prise commande à distance, pénétration de l'arc réglable avec sélecteur basique/cellulosique, prise de gougeage, anneau de levage, passage de fourche.
Sécurité par arrêt automatique sur défaut chargeur de batterie, température d'eau, niveau carburant, pression d'huile et survitesse.