



DONNEES TECHNIQUES

COMPOSITION

Container 8
+ Unité d'air respirable MED 15-10
+ Purgeur EWD 50
+ Epurateur de condensats OSC35
+ Réservoir horizontal LH 1011
+ Compresseur GA 7

LONGUEUR (m) :	2,44 m
LARGEUR (m) :	2,20 m
HAUTEUR (m) :	2,26 m
POIDS (kg) :	1510 kg

UNITE D'AIR RESPIRABLE MED 15-10

Performances

Débit d'air traité:	69,8 m³/h*
Débit air de purge moyen :	10,5 m³/h
Perte de charge à travers le sécheur :	0,46 bar
Pression nominale d'entrée :	10 bar
Pression de service :	
- minimale :	4 bar
- maximum :	11 bar
Température de l'air comprimé en entrée :	35 °C
Puissance consommée moyenne :	12 Wh

+ Produits

Système complet pour traitement air respirable, incluant sécheur par adsorption, rétention CO, CO₂-NO_x- et précipitation SO₂ filtres amont avec purge automatique de condensats et filtre à poussières aval

*Débit d'air ramené à 1 bar (a) 20°C et 0% hygrométrie

PURGEUR EWD 50

Performances

Pression mini :	0,8 bar
Diamètre entrée :	1/2 pouces
Diamètre sortie :	3/8 pouces

EPURATEUR DE CONDENSATS OSC 35

Performances

Débit compresseur maxi (8h/j) :	243 m³/h
Débit compresseur + sécheur maxi (8h/j) :	189 m³/h
Débit compresseur maxi (12 h/j) :	162 m³/h
Débit compresseur + sécheur maxi (12 h/j) :	126 m³/h
Débit compresseur maxi (24h/j) :	81 m³/h
Débit compresseur + sécheur (24 h/j) :	63 m³/h

EPURATEUR DE CONDENSATS OSC 35

Caractéristiques

Humidité relative :	60 %
Température d'entrée d'air compresseur(s) :	25 °C
Pression de service compresseur (s) :	7 bars
Teneur résiduelle en huile :	15 mg/l
Quantité de condensats maxi :	1,7 l/h
Température des condensats mini/maxi :	0/60°C
Température ambiante minimum :	1°C

RESERVOIR HORIZONTAL LH 1011

Volume :	1000 L
Pression maxi :	11 bars
Diamètre de raccordement :	2 pouces
Diamètre :	800 mm
Longueur :	2 080 mm
Poids :	280 kg

COMPRESSEUR GA 7

Performances

Débit réel d'air libre :	61,9 m ³ /h
Puissance absorbée à l'arbre en charge :	7,7 kW
Puissance absorbée à l'arbre à vide :	2 kW
Puissance totale consommée en charge :	9,4 kW
Puissance totale consommée à vide :	2,8 kW
Température de l'air en sortie de centrale :	30°C
Niveau sonore :	61 dB(A)
Teneur résiduelle en huile dans l'air comprimé :	<2 mg/m ³

Caractéristiques

Puissance nominale du moteur principale :	7,5 kW
Rendement moteur en charge :	89,5 %
Protection :	IP 55 Classe F
Débit d'air de ventilation :	0,8 m ³ /s
Pression absolue d'aspiration :	1 bar
Humidité relative :	0 %
Température d'aspiration :	20°C
Pression effective nominale :	10 bars
Pression effective minimum :	5,5 bars
Pression effective maximum :	10 bars
Température ambiante maximum :	46°C
Température ambiante minimum :	0°C

