



CARACTERISTIQUES

PERFORMANCES

Capacité (m ³ /h) :	21
Hauteur de refoulement (m) :	13
Tension alimentation (V) :	220 V mono
Ø tuyau (mm) :	50
Granulométrie (mm) :	6
Eau chargée :	OUI

DIMENSIONS

Ø Corps (mm) :	183
Hauteur (mm) :	460
Poids d'utilisation :	25 kg

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Pompe centrifuge	
Puissance absorbée :	2.1 kW
Section de câble :	3x1.5mm²
Longueur de câble :	10 m
* Disponible avec ou sans flotteur	

Eau chargée	Tableau des débits m ³ /h							
	HMT*	13 m	10.5 m	9 m	6.5 m	4 m	1.5 m	1 m
DSLM DSLM F	4.5	9	12	15	18	21	21	21.5

*HMT : Hauteur manométrique totale