

## SMX 250

CACES requis 2B - R383M



Hauteur de levage

**25 m**



Charge maxi

**200 kg**



Nombre de personnes max

**2**



Poids du matériel

**2.66 t**

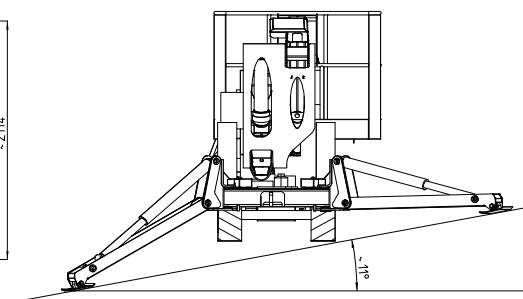
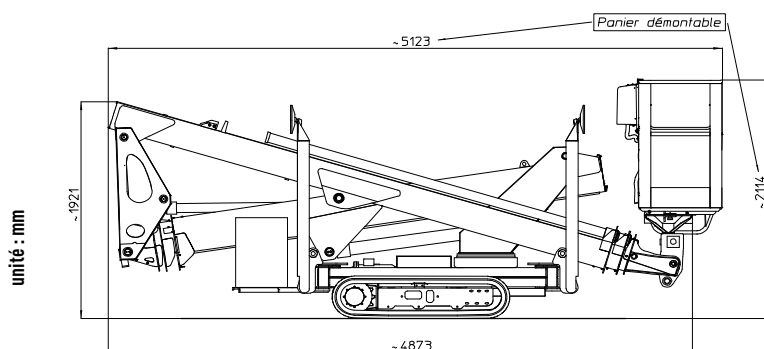


## CARACTÉRISTIQUES

|                                    |                            |
|------------------------------------|----------------------------|
| Constructeur                       | MULTITEL                   |
| Modèle                             | SMX 250                    |
| Moteur                             | KUBOTA                     |
| Energie                            | GNR - Batterie -Electrique |
| Capacité Réservoir                 | 12 L                       |
| Dimensions repliée ( L x l x h )   | 4.87 x 0.98 x 1.92 m       |
| Dimensions stabilisée ( L x l )    | 3.4 x 3.56m                |
| Rayon de braquage ext              | 2.41 m                     |
| Vitesse                            | 24 km/h                    |
| Pression au sol sous stabilisateur | 35 N/cm <sup>2</sup>       |
| sous une chenille                  | 18-20 N/cm <sup>2</sup>    |

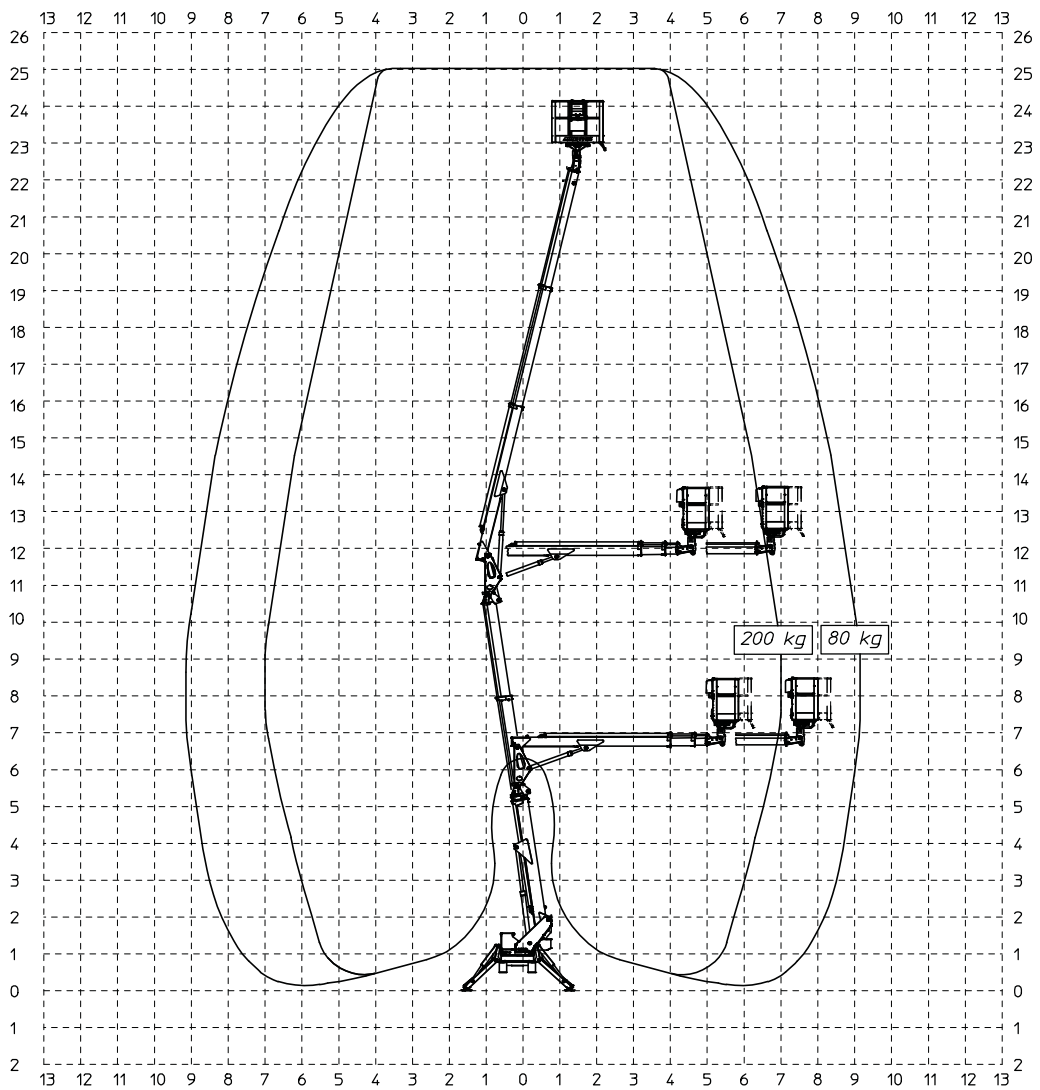
## + PRODUITS

- Bi énergie
- Prise électrique monophasée 220 V dans le panier
- Système de stabilisation automatique
- Chenilles caoutchouc non marquantes
- Très légère



SMX 250

ABAQUES



unité : m